

## Europäische Schrottsortenliste

### 2.1.1 Altschrott

Kategorie	Sorten-Nr.	Sortenbeschreibung	Abmessungen	Schüttgewicht (t/m <sup>3</sup> )	Schuttanteil*
Altschrott	E3	Schwerer Stahlaltschrott, überwiegend stärker als 6 mm, in Abmessungen nicht über 1,5x0,5x0,5 m, chargierfähig aufbereitet, Rohre und Hohlprofile können enthalten sein. Karoserieschrott und Räder von Pkw's sind ausgeschlossen. Muss frei sein von Betonstahl und leichtem Stabstahl sowie von sichtbarem Kupfer, Zinn, Blei (und Legierungen), Maschinenteilen und Schutt, um die angestrebten Analysenwerte zu erreichen.	Stärke ⌚ 6 mm Abmessung ⌚ 1,5x0,5x5 m	⌚ 0,6	⌚ 1%
	E1	Leichter Stahlaltschrott, überwiegend unter 6 mm Stärke, in Abmessungen nicht über 1,5x0,5x0,5 m, chargierfähig aufbereitet. Wenn ein größeres Schüttgewicht gewünscht wird, empfiehlt sich, eine Höchstabmessung von 1 m zu vereinbaren. Kann Räder von Pkw's enthalten, aber unter Ausschluss von Karoserieschrott von Pkw's und Haushaltsgeräteschrott. Muss frei sein von Betonstahl und leichtem Stabstahl, frei von sichtbarem Kupfer, Zinn, Blei (und Legierungen), Maschinenteilen und Schutt, um die angestrebten Analysenwerte zu erreichen.	Stärke < 6 mm Abmessung ⌚ 1,5x0,5x0,5 m	⌚ 0,5	<1,5%

\* Entspricht dem Gewicht des Schuttes, der nicht am Schrott haftet, und der nach dem Entladen mit Magnet auf dem Boden des Fahrzeugs verbleibt.

## 2.1.2 Neuschrott

Kategorie	Sorten-Nr.	Sortenbeschreibung	Abmessungen	Schüttgewicht (T/m <sup>3</sup> )	Schuttanteil*
Neuschrott  niedriger Gehalt an Begleit- elementen (Reststoffen) frei von Be- schichtungen	E2	Schwerer Stahlneuschrott, überwiegend stärker als 3 mm, chargierfähig aufbereitet. Der Stahlschrott muss frei sein von Beschichtungen, wenn nicht anders vereinbart, und er muss frei sein von Betonstahl und leichtem Stabstahl, auch aus Neuproduktion. Muss frei sein von sichtbarem Kupfer, Zinn, Blei (und Legierungen), Maschinenteilen und Schutt, um die angestrebten Analysenwerte zu erreichen.	Stärke ⌚ 3 mm Abmessung ⌚ 1,5x0,5x0,5 m	⌚ 0,6	< 0,3%
	E8	Leichter Stahlneuschrott, überwiegend unter 3 mm Stärke, chargierfähig aufbereitet. Der Stahlschrott muss frei sein von Beschichtungen, wenn nicht anders vereinbart, und muss frei sein von losen Bändern zur Vermeidung von Problemen beim Chargieren. Muss frei sein von sichtbarem Kupfer, Zinn, Blei (und Legierungen), Maschinenteilen und Schutt, um die angestrebten Analysenwerte zu erreichen.	Stärke ⌚ 3 mm Abmessung ⌚ 1,5x0,5x0,5 m (ausgenommen aufgerollte/ gebundene Bänder)	⌚ 0,4	< 0,3%
	E6	Leichter Stahlneuschrott (unter 3 mm Stärke), verdichtet oder in Form von festen Paketen, chargierfähig aufbereitet. Der Stahlschrott muss frei von Beschichtungen sein, wenn nicht anderes vereinbart. Muss frei sein von sichtbarem Kupfer, Zinn, Blei (und Legierungen), Maschinenteilen und Schutt, um die angestrebten Analysenwerte zu erreichen		⌚ 1	< 0,3%

\* Entspricht dem Gewicht des Schuttes, der nicht am Schrott haftet, und der nach dem Entladen mit Magnet auf dem Boden des Fahrzeugs verbleibt.

### 2.1.3 Shredderschrott

Kategorie	Sorten-Nr.	Sortenbeschreibung	Abmessungen	Schüttgewicht (T/m <sup>3</sup> )	Schuttanteil*
Shredderschrott	E40	Shredderstahlschrott, Stahlschrott in Stücke zerkleinert, die in keinem Fall größer als 200 mm für 95% der Ladung sein dürfen. In den verbleibenden 5% darf kein Stück größer als 1.000 mm sein, chargierfähig aufbereitet. Der Schrott soll frei sein von überhöhter Nässe, von losen Gusseisenstücken und von Müllverbrennungsschrott (insbesondere Weißblechdosen). Muss frei sein von sichtbarem Kupfer, Zinn, Blei (und Legierungen) sowie Schutt, um die angestrebten Analysenwerte zu erreichen.		> 0,9	< 0,4%

\* Entspricht dem Gewicht des Schuttes, der nicht am Schrott haftet, und der nach dem Entladen mit Magnet auf dem Boden des Fahrzeugs verbleibt.

### 2.1.4 Stahlspäne

Kategorie	Sorten-Nr.	Sortenbeschreibung	Abmessungen	Schüttgewicht (T/m <sup>3</sup> )	Schuttanteil*
Stahlspäne	E5H	Homogene Lose von Kohlenstoffstahlspänen bekannten Ursprungs, frei von zu hohem Anteil wolliger Späne, chargierfähig aufbereitet. Späne von Automatenstahl müssen klar benannt werden. Die Späne müssen frei sein von jeglichen Verunreinigungen, wie NE-Metalle, Zunder, Schleifstaub und stark oxydierten Spänen oder Stoffen der chemischen Industrie. Eine vorherige chemische Analyse kann gefordert werden.			
	E5M	Gemischte Lose von Kohlenstoffstahlspänen, frei von zu hohem Anteil wolliger Späne, losem Material und frei von Automatenstahlspänen, chargierfähig aufbereitet. Die Späne müssen frei sein von jeglicher Verunreinigung, wie NE-Metalle, Zunder, Schleifstaub und stark oxydierten Spänen oder Stoffen der chemischen Industrie.			

\* Entspricht dem Gewicht des Schuttes, der nicht am Schrott haftet, und der nach dem Entladen mit Magnet auf dem Boden des Fahrzeugs verbleibt.

### 2.1.5 Gießereischrott

Kategorie	Sorten-Nr.	Sortenbeschreibung	Abmessungen	Schüttgewicht (T/m³)	Schuttanteil *
Gießereischrott	E46	Geshredderter Schrott aus der Müllverbrennung. Loser Stahlschrott aus der Müllverbrennungsanlage für Haushaltsabfälle, der anschließend durch die magnetische Trennungsanlage ging, geshreddert, in Stücke, die keinesfalls größer als 200 mm sein dürfen und die einen Teil zinnbeschichteter Stahldosen enthalten, chargierfähig aufbereitet. Der Schrott soll frei sein von zu starker Nässe und Rost. Er muss frei sein von zu hohen Mengen an sichtbarem Kupfer, Zinn, Blei (und Legierungen) sowie von Schutt, um die angestrebten Analysenwerte zu erreichen.		⌚ 0,8	FE-Gehalt ⌚ 92%

\* Entspricht dem Gewicht des Schuttes, der nicht am Schrott haftet, und der nach dem Entladen mit Magnet auf dem Boden des Fahrzeugs verbleibt.

### 2.1.6 EHRB

Kategorie	Sorten-Nr.	Sortenbeschreibung	Abmessungen	Schüttgewicht (T/m³)	Schuttanteil *
Leicht legierter Schrott mit hohem Gehalt an Begleitelementen	EHRB	Alter und neuer Stahlschrott, der vor allem aus Betonstahl und leichtem Stabstahl besteht, chargierfähig aufbereitet. Kann geschnitten, geschert oder paketiert werden und muss frei sein von zu hohen Mengen an Beton oder anderen Baustoffen. Muss frei sein von sichtbarem Kupfer, Zinn, Blei (und Legierungen), Maschinenteilen und Schutt, um die angestrebten Analysenwerte zu erreichen.	Max. 1,5x0,5x0,5 m	⌚ 0,5	< 1,5%

\* Entspricht dem Gewicht des Schuttes, der nicht am Schrott haftet, und der nach dem Entladen mit Magnet auf dem Boden des Fahrzeugs verbleibt.

### 2.1.7 Shreddervormaterial

Kategorie	Sorten-Nr.	Sortenbeschreibung	Abmessungen	Schüttgewicht (T/m³)	Schuttanteil *
Schrott mit hohem Reststoffanteil	EHRM	Alte und neue Maschinenteile und Komponenten, die in den anderen Sorten nicht angenommen werden, chargierfähig aufbereitet. Kann Gusseisenstücke enthalten (vor allem Gehäuse von mechanischen Komponenten). Muss frei sein von sichtbarem Kupfer, Zinn, Blei (und Legierungen) und Teilen wie Kugellagergehäuse, Bronzeringe und anderen Sorten, auch von Schutt, um die angestrebten Analysenwerte zu erreichen.	Max. 1,5x0,5x0,5 m	⌚ 0,6	< 0,7%

\* Entspricht dem Gewicht des Schuttes, der nicht am Schrott haftet, und der nach dem Entladen mit Magnet auf dem Boden des Fahrzeugs verbleibt.